

Anexo III
PLANO SUMÁRIO DE INSPEÇÃO E TESTES
Parafusos, estojos porcas e arruelas (Classe Garantia A e B)

DESCRIÇÃO	EXT ATIV.	TIPO ATIV.	TIPO REG.	EXECUÇÃO	
				F	C
Inspeção					
1) Certificado de matéria-prima	LA	CH	P	1	3
2) Certificado de ensaios mecânicos de acordo com a Norma de Fabricação	LA	FQ	P	1	3
3) Exame visual	LA	VT	P	1	3
4) Exame dimensional	LA	DT	P	1	3
5) Medição de Dureza Medição de dureza para os estojos ASTM A193 GR B7M	LA TU	FQ FQ	P P	1 1	2 2
6) Medição de espessura do revestimento e verificação do certificado do material, quando aplicável	LA	DT	P	1	3
7) Teste de Aderência, aplicável para galvanização a fogo	LA	-	P	1	3
8) Verificação da marcação	LA	VC	P	1	3
9) Inspeção da embalagem e identificação	LA	VC	P	1	3
1. Extensão da atividade TU Todas as Unidades LA Lote Amostras 2. Inspeções Requeridas Siglas AT Emissão Acústica BQ Balanceamento CH Teste de lote/corrida/amostra de material DT Dimensional EL Ensaio/Teste Eletrotécnico ET Eddy Current FQ Ensaio/Teste Tecnológico (Mecânico/Químico/Metalúrgico) FT Funcional HT Hidrostático IT Ensaio/Teste de Instrumentação LT Estanqueidade MT Partícula Magnética PF Performance (Desempenho) PT Líquido Penetrante RT Radiográfico SP Supervisão TR Ensaio/Teste eletrônico UT Ultra-Som VC Conformidade VT Visual			3. Tipo de Registro P Permanente T Temporário - Sem Registro 4. Execução F Fornecedor C CINA/CTMSP 1 Executa 2 Testemunha 3 Reserva-se o Direito de Testemunhar.		